

NEUHEITEN 2011

Motek



Seite 2–22

Bond*expo*



Seite 23–27



NEUHEITEN

Motek 2011

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
A								
ABG-PACKMAT	ABG-PACKMAT Maschinenbau GmbH Verpackungsmaschinen und Zuführsysteme	1	1635	Horizontale Verpackungsmaschine für universale Anwendungen. Verpacken von grossem und schwerem sowie leichtem und empfindlichem Verpackungsgut.	Vertikale Verpackungsmaschine mit niedriger Einfüllhöhe und geringem Platzbedarf. Manuelle und automatische Zuführung des Verpackungsgutes.	Steuerungssoftware für das Überwachen und Versorgen mit Daten des Verpackungsprozesses, als massgeschneiderte Kundenlösung.	Klaus-Georg Schmidt Leitung Vertrieb Geschäftsführer 10.-13.10.2011 von 9.00 – 18.00 Uhr	
ACE	ACE Stoßdämpfer GmbH	1	1426	Tandemgasfeder zum Anheben schwerer Klappen und Luken.	Industriestoßdämpfer für den Einsatz in der Umgebung von Fluiden.	berechenbare Schwingungsisolierung, intelligentes Dämpfungssystem	Heike Küchmann, 10.-11.10., 09:00-16:30	nein
Adept	Adept Technology GmbH	7	7319	Kostenlose Software Adept e-Vario Teacher. Der Roboter wird über eine übersichtliche und tabellarisch aufgebaute Benutzeroberfläche programmiert.	Die Adept ePLC Connect Server Software wurde in Zusammenarbeit mit Siemens an die SIMOTION Produktlinie adaptiert.	Tool zur kompletten Offline-Programmierung: In der auf Adept ACE basierenden Software wird der komplette Robotercontroller im PC virtuell abgebildet.	Heike Heinzel, Marketing/PR, 11. - 13.10.11, 10.00 - 17.00	Presskonferenz am 11. Oktober, 14 Uhr, Halle 7, Stand 7319
Afag	Afag GmbH	3	3215	Linearachsenfamilie LE-50, LE-60, LE-70 Servoregler 120W SE-24 Präzisionsgreifer PG12, PG16, PG20	Hubmodul HM mit Lastausgleich Rotationseinheiten <48V RM50, RM75	Durchgängiger elektrischer Baukasten inkl. Energieführungselementen	Marc Zingg, Geschäftsführer Afag AG, (ganze Messe beim Messestand anzutreffen)	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
AIMCO	AIMCO	1	1625	<p>AcraDyne® 1000 Serie, neue Serie für Drehmomentbereich von 0,5 bis 22 NM</p> <p>Auditor® Datenerfassungsterminal, tragbarer Drehmoment-Datenanalyser mit Datei-Funktionen, Datenspeicherung und Statistik-Funktionen</p> <p>Auditor® hochleistungsfähige Prüfstände, tragbare Einheit zum Prüfen von Elektrowerkzeugen und hydraulischen Schraubenschlüsseln. Mehrere Modelle von 1.300 bis 67.000 NM</p> <p>AcraDyne® HT Serie, gesteuerte Werkzeuge bis 4100 NM</p> <p>ToolsTrac, Werkzeugmanagement-Datenbank</p>		<p>AcraDyne® 1000 Serie, DC-gesteuerte Werkzeuge in Winkel-, Inline-, Pistolen- und Druckstart-Ausführungen, sowie mit Spannvorrichtung. Gemeinsame Verkabelung zu allen AcraDyne DC Werkzeugen</p> <p>Auditor® Datenerfassungsterminal als Erweiterung für einfach zu bedienende jedoch ausgereifte Auditor® Torque Serie. Einfach zu konfigurieren mit Auditor® Software</p> <p>Auditor® hochleistungsfähige Prüfstände, Werkzeugprüfstand mit eingebautem Messumformer und Ausgabegerät. Datenexport über RS-232</p> <p>AcraDyne® HT Serie, DC-gesteuerte Werkzeuge, 4100 NM max. Drehmoment, rückverfolgbarer, geschlossener Regelkreis. Gemeinsame Verkabelung zu allen AcraDyne DC Werkzeugen</p> <p>ToolsTrac, vollständige Werkzeugmanagement-Software für Nachführung, Kalibrieren, Anschaffungskosten, Service/Reparatur, Historik und mehr</p>	Mike Farias, internationaler Vertriebsleiter, mike.farias@aimco-global.com	
ALBERT	Maschinenfabrik ALBERT GmbH	9	9236	ASN ALBERT Solar Nachführsystem in 3 Baugrößen, ausgerichtet auf speziellen Anforderungen von nachgeführten Photovoltaikanlagen			Martin Kirchmaier, 10. u. 11. Oktober, (13:00-16:00)	Hubgetriebe, ALBERT Nachführsystem, INKOMA-Group Messestand 9/9236
ALFATEC	ALFATEC GmbH Fördersysteme	5	5414	Stärkste Baureihe "180": Tigerrolle TR180 mit 180 cm Durchmesser trägt Lasten bis zu 7,6 Tonnen. Walzprofil UP180 aus Stahl 18MnNb6.		hohe Tragkraft, größtes Walzprofil und verschleißarm aus Stahl 18MnNb6	Christoph Stähler, GF, die ganze Zeit	
Allmendinger	Allmendinger Elektromechanik KG	9	9425	Neue Prüfstände zum Reparieren von Fanuc Antriebstechnik und Servomotoren		Ersatzteile, Reparaturen und Vor-Ort-Service für CNC Maschinen. Über 20.000 Baugruppen auf Lager. Generalüberholte Baugruppen mit 12 Monaten Garantie	Mark Ziegler, Kundenbetreuung, 10. bis 13.10, 10.00 - 16.00 Uhr	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Alváris	Alváris Profile Systems GmbH	3	3344	Modulbandförderer auf Förderbandbaukastensystem basierend und somit Überall einsetzbar. Wir bieten ein großes Variantenspektrum	Schutzzaun: 3 Systeme nach neuester Maschinenrichtlinie. Dank des Baukastensystems problemlos erweiterbar.	Ein-Mann-Montage, Aufstellung in jedem beliebigen Winkel möglich, durch d. Alvéris Klemmprofilsystems alle Flächenelemente klapperfrei montiert	Simone Gür	x
AMT	Alfing Montagetechnik GmbH	1	1215	"ECHTE INNOVATION" Handschrauber mit Winkelkorrekturereinheit ermöglichen die Durchführung von handgehaltenen Winkelanzügen. "ECHTE INNOVATION" Arbeiten ohne Teleskop	Akku-EC Schraubwerkzeuge bis 64 Nm mit einem Werkzeuggewicht von unter 2 kg setzen neue Maßstäbe. Die kraftvollen und ergonomischen Akku-Werkzeuge von AMT gewährleisten stets ein ermüdungsfreies Arbeiten.	Akku-EC Schraubwerkzeuge von AMT sind mobil, intelligent und leistungsstark. Die Datenanbindung erfolgt bereits über ein 5GHz Funkmodul	Auchter Dietmar, Produktmanager Schraubtechnik, 10.-13.10.2011, 9.00-12.00 Uhr am Messestand	Halle 1, Stand 1215, 10.10.2010, 13.00-15.00 Uhr
arteos	arteos GmbH	9	9405	neue Dienstleistung durch arteos: Kostengünstigere, zielsicherere und marktorientiertere Mikroprodukt-Entwicklung mit Design for Six Sigma.	arteos erweitert Sensor-Bereich: Neben Gaskonzentrations-Messsysteme nun auch Ultraschall-Sensoren zur Distanz- und Level- Messung.	Mikrofügen mit Nanolot: arteos entwickelt Fügetechniken für sehr filigrane Bauteile basierend auf Nanolot und ähnliche Verfahren.	Dipl.-Ing. Winfried Korb, CEO	
Atlas	Atlas Copco Tools Central Europe GmbH	1	1610	Software zur Qualitätssteuerung, QS-Loop. Bündelt Informationen aus vielen Datenbanken und kann QS-Kosten um 40 % senken	Microtorque Focus 400: Einstieg in die gesteuerte Schraubtechnik für kleine Drehmomente von 0,005 bis 2,5 Nm. Für Elektronik- oder Medizintechnik	Tensor-ES-Schrauber mit Power-Focus-600-Steuerungen: Neue Einstiegsklasse in die gesteuerte Schraubtechnik für fast alle Drehmomente und Anwendungen	Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Montag bis Mittwoch am Stand	Moderierte Shows mit Präsentation täglich um 10.30, 12.00, 13.30, 15.00 Uhr, circa 15 Minuten
autoVimation	autoVimation Neuhaus Peter	9	9501	Schutzgehäuse IP66/67 für Kameras mit seitlicher Blickrichtung. Z.B. Cognex insight micro oder größere, Balluff bvs Sensor, Currera Kameras u.v.a.	Orca Gehäuse IP67 für größere Kameras mit einem Querschnitt von 62x62 mm. Z.B. Toshiba Teli, SVS Vistek, Sick Ranger, Luminera, AviiVa Zeilenkameras	Montagekomponenten für 3D Applikationen, Kameraschutzgehäuse mit Windvorhang, Kühlung oder Heizung, Baukastensystem zum Bau von BV-Anlagen	Christine Zimmermann, Marketing, 10.10.11	
B								
baumeister & schack	baumeister & schack GmbH & Co. KG	5	5012	Elektr. Alu- Industriehubsäule in versch. Baulängen und Spezifik. mit Hubkräften bis 3500 N. In alle gängigen Industrie-Profilsysteme integrierbar, Motor integriert.	Koaxdrive in zwei- und dreistufiger Ausführung AP2 und AP3	Koaxtube, Innenläufer-Hubsäulen, DC-Antriebe	Claus Riemann, PR, 10. - 13. 10, 9.00 bis 17.00	
Beck	Beck GmbH Druckkontrolltechnik	5	5401	Differenzdruck-Manometer Display P2 mit automatischem Nullpunktgleich		Differenzdruck-Manometer Display P2 mit automatischem Nullpunktgleich	Hans-Peter Funk, während regulärer Geschäftszeiten 8:00 - 17:00	keine
BÖHRER	BÖHRER GmbH	7	7126	Zum Patent angemeldete Förderbahn, welche ohne Einschränkungen Ware an jeden beliebigen Punkt in einem dreidimensionalen Raum transportiert.	Kleine Kurven, vertikal, horizontal (ca. 150 mm!). Keine Zug- oder Spannkette notwendig. Für viele Branchen geeignete Transportboxen und -behälter.	Sehr flexibel, leise, schnell, einfache Montage u. Inbetriebnahme, mit allen Vorteilen einer Rohrpost, ohne deren Nachteile..!	Manfred Böhrer Geschäftsführer	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
bott	Bott GmbH & Co. KG	1	1175		Elam: Werkerführung und Qualitätssicherung in der Montage. Jetzt mit integriertem Pick to Light System		Bernhard Teuffel, Marketingleiter, Montag 10.10.11, 10.00 -12.00 Uhr	
C								
cab	cab Produkttechnik GmbH & Co KG	5	5441	Etikettenspender HS und VS - Überzeugen durch genaue Positionierung des Etikettes bei einstellbaren Spendegegeschwindigkeiten.	Druck- und Etikettiersystem Hermes+ - Hier vereinen sich Erfahrung und technisches Know-how. Speziell für den Einsatz in Fertigungslinien konzipiert.	Etikettendrucker EOS - Erstmals eingesetzt Touch-Screen Display, für eine einfache und komfortable Bedienung und Handling.	Miriam Cernik Tel.: 0721 6626 283 Mail: m.cernik@cab.de	
CETA	CETA Testsysteme GmbH	5	5013	- CETA Testsysteme GmbH nun auch mit Kooperationspartner in China vertreten - Kooperationspartner hat 8 Standorte in China	- Aktuell mehrere hundert CETA-Prüfgeräte in China - Partner übernimmt Projektbetreuung und Pflege von Bestands- und Neukunden vor Ort in China	- Kurzfristig auch technischer Service durch den chinesischen Kooperationspartner für CETA-Prüfgeräte in China möglich	Dr. Joachim Lapsien, Vertriebsleiter, täglich 9-10:30 Uhr und 15:30-17 Uhr	Praktische Demonstration von Dichtheits- und Durchflussanwendungen, Halle 5, Stand 5013
CMC	CMC Klebtechnik GmbH	7	7413	Entwicklung von kundenspezifischen Beschichtungen mit eigenem Labor und Pilotbeschichtungsanlage	Verbessertes Klebeband für Spleißstellen in silikonisierten Bahnwaren. Wiederablösbar und stark klebende doppelseitige Klebebänder	Pilotbeschichtungsanlage mit 5-fach Beschichtungskopf zur Herstellung von Funktionsmustern und zur Reduktion von Entwicklungskosten	Gerald Friederici, Prokurist, friederici@cmc.de	Am Stand nach Verabredung
Columbus	Columbus McKinnon Engineerd Products GmbH	5	5428	CMLA - Elektromechanischer Linearantrieb	Elektromechanischer Linearantriebe für industriellen Einsatz wie z.B. Automobilindustrie, Automation, Verpackungsindustrie etc.	4 Leistungsklassen von 5.000 N bis 12.500 N für hohe Geschwindigkeiten, kompakte Bauweise für kleinen Raum Wahlweise Drehstrom oder Gleichstrommotor	Fr. Petra Lugner, Marketing, 10.10.11 + 11.10.11	Neuvorstellung CMLA, 10.10.11 und 11.10.11, Halle 5, Stand 5428
Contrinex	Contrinex GmbH	9	9403		Serie 700, induktive Ganzmetallsensoren, jetzt auch schweißspritzerfest und magnetfeldresistent		Katrin Möller, Marketing, nicht persönlich auf Motek anwesend	
D								
Design	Design & Engineering - Reiner Wörtz	9	9425	Kennzeichnungssystem zum automatischen Etikettieren von runden Produkten mit einem Rundum-Etikett	Neue Baureihen unserer Kennzeichnungssysteme zum automatischen Kennzeichnen mit Etikettenfahnen	Viefältige Möglichkeiten aufgrund standardisierter Schnittstellen im Maschinensystem, ermöglichen individuelle Systeme, je nach Anwendung.	Reiner Wörtz; Geschäftsleitung (15.00-17.00)	
Desoutter	Desoutter GmbH	1	1315	Schraubersteuerung CVI3: für sicherheitskritische Montage (z. B. Automobilindustrie). Einfach zu programmieren, gute Visualisierung	Akkuschrauber E-Lit jetzt auch als Winkelschrauber bis 15 Nm. Leicht, ergonomisch, flexibel. Winkelkopf um 360° drehbar	Neue Steuerung CVIR; neues Schraubverfahren „Kopfauflagererkennung“: gleicht wechselnde Reibwiderstände bei Montage aus, z. B. Toleranzen in Kunststoff	Jürgen Göbel, Geschäftsführer; Stefanie Heß, Produktmanagement	Pressetreff am Montag, 16.00 Uhr, am Stand. Ferner jederzeit am Stand zu persönlichen Gesprächen

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Dolde	dolde engineering	9	9525	Das YouMake Bildungskonzept. Nach Kundenwunsch entwickelte Bausätze, die die Begeisterung für Technik bei Kindern und Jugendlichen wecken.			Bastian Dolde (Entwicklungsleiter), Niels Gerke (Vertriebsleiter)	Das YouMake Bildungskonzept auf unserem Stand während der Messe
Domino	Domino Deutschland GmbH	7	7134	A320i Inkjet-Codierer: Mit der Intelligenz sich selbst zu verwalten, reduziert der neue Inkjet-Codierer Kosten und vereinfacht die Produktion.	D320i Laser-Codierer: Die neueste Auflage unserer kompakten Vektorlasersysteme wurde entwickelt, um auf engstem Raum integriert werden zu können.	Kameleon Coding Automation schließt mehrere Codiereinheiten über eine einzige Benutzeroberfläche an.	Simone Ritter, Marketing Assistentin (10.10. - 11.10.2011, 09.00 - 17.00 Uhr)	
Drumag	Drumag GmbH Fluidtechnik	1	1324	Elektronisch geregelte hydro-pneumatische Antriebsachse mit stufenlos verstellbarer Regelung des Bewegungsverhaltens inclusive Positionierung	Druckluft-Sparzylinder bietet eine drastische Reduzierung der Energiekosten und Reduzierung der Zykluszeiten durch das hydropneumatische Lösen der Spannkraft	Pneumatisch betriebene Kompakt-Hydraulikaggregate bieten entscheidende Vorteile hinsichtlich Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und Flexibilität	Ulrich Ziegler, Geschäftsführer	Messestand Drumag
E								
eepos	eepos GmbH	1	1030	Aluminium Teleskophubachse, 2fach und 3fach teleskopierend, elektrisch und pneumatisch		hohe außermittige Lasten, bis 500 kg Tragfähigkeit	Volkhardt Mücher	
ELGO	Elgo Electronic GmbH & Co.KG	9	9232	INAX - Inklinometrischer Winkelsensor	EMAX - magnetisches Absolut-Messsystem mit Abstandserkennung und 1/100 mm Auflösung. Messlänge max. 20 m	GS-I: DIE Alternative zum Glasmaßstab wenn es auf die Wiederholgenauigkeit ankommt. Preisgünstig, robust und vor allem keine Probleme mit Verschmutzung	Hans Messner Verkaufsleiter, während der ganzen Messe	
euroline	euroline GmbH Friedrich Schlichte	9	9527	Elektrisch gesteuerte, höhenverstellbare Arbeitsbühne zum schnellen, sicheren und komfortablen Arbeiten in der Höhe		Siehe "Neuentwicklung".	Marc Everling, Senior PR-Berater, Tel.: 0531/7010124, Fax: 0531/7010151, E-Mail: m.everling@pr-nord.de	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
F								
Fath	FATH GmbH	1	1718	Pünktlich zur MOTEK (10. – 13. Oktober 2011) bringt die FATH Components GmbH mit Sitz im fränkischen Spalt einen robusten Fallenverschluss auf den Markt. Dieser sichert, öffnet und schließt Schwenktüren, Klappen oder Eingriffe. Durch die im geschlossenen Zustand verdeckten Abdeckkappen mit den darunter liegenden Befestigungsschrauben ist der Verschluss auch gleichzeitig absolut manipulationssicher. Als Besonderheit beinhaltet der Verschluss aber auch noch eine Not-Öffnungsfunktion von innen. Sollte sich also ein Mitarbeiter in einem Roboterbereich hinter einer mit einem FATH Fallenverschluss geschlossener Schwenktür befinden und der Kollege müsste diesen Bereich blitzartig verlassen, kann der geschlossene Tür von innen jederzeit und im Handumdrehen wieder geöffnet werden. Das bringt natürlich einen weiteren Pluspunkt in punkto Sicherheit.	Ab September 2011 bringt die FATH Components GmbH mit Sitz im fränkischen Spalt ein Produkt zum "Abheben" auf den Markt. Genauer gesagt sind es gleich vier Teile, die da im Set angeboten werden, besteht doch die Neuheit aus einer hydraulisch betätigten Einheit von vier Hubrollen, die dazu dienen, große Gewichte schnell und einfach bewegen zu können. Denn mit den vier "Rangern" lassen sich Lasten von bis zu zwei Tonnen anheben und auf ebenem Untergrund im Raum verschieben.		Jürgen Sept, Produktmanager, Christoph Reichelt, Marketing, Thomas Gögl, Marketing	immer am Stand
Federtechnik Leppert	Leppert Feder-technik GmbH	1	1025	Neue Geräte für automatische Federzuführung			Uwe Leppert, Geschäftsführer	
Festo	Festo AG & Co. KG	3	3303	Neue Standard-Greifer DHxS als Parallel-, Dreipunkt-, Radial- und Winkelgreifer. Präzise und belastbar – technisch optimiert, preislich reduziert!		Bionic Tripod 3.0 – Flexibler Tripod mit hoher Dynamik für energieeffizientes und adaptives Greifen - bis 90° in alle Richtungen schwenkbar	Christopher Haug Customer Magazine and Technical Press 10.- 13.10.2011 09:00 - 17:00 Uhr	Nach individueller Vereinbarung stehen wir für Experten-Interviews und Standführungen zur Verfügung
FlexLink	FlexLink Systems GmbH	3	3315	Modularer Mattenkettenträger in den Breiten 300, 400 und 600 mm		Produktgewicht bis zu 30 kg, Kettenzugkraft bis zu 2.300 N, bis zu 40 m/min, Schrägförderer mit 5°/15°, Lieferbar als kompl. System oder Einzelkomponente	Claudia Bernecker, Marketing; Stefan Deuser, Manager Marketing + Sales	
FREI	FREI Technik + Systeme GmbH & Co. KG	3	3340	Libra, Tabletop-Maschine mit eingebauten Mikro Delta Roboter, für das Be- und Entladen von z. B. Präzisionswaagen, für Labormaterial, Bauteile ...	PowerDelta, kompakter und kraftvoller Roboter für die Mikromontage.	Asyfeed und Asycube, patentiertes, intelligentes, multi-flexibles Sortier- und Zuführsystem für Kleinkomponenten.	Marcus Frei, Geschäftsführer, zu den üblichen Messezeiten.	Individuell und jederzeit am Messestand.

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
G								
GearCon	GearCon GmbH	9	9443	1. PinGuin schmierfreie Planetengetriebe im Baukasten. 2. Winkelgetriebe mit höchster Leistungsdichte. 3. Getriebe mit Leistungsverzweigung	1. Erhöhung der Drehmomente 2. variable Winkel, ohne kardanischen Fehler 3. federgetriebene Rückstellung, Lastmomentsperre, Freiläufe,	zu 3.2-fache Untersetzung, translatorisch + rotatorisch, selbsthemmend oder reversierbar, leistungsverzweigt - Differenzial, Freiläufe u.a.	Steffen Breuninger, GF, täglich	Stand 9443 Halle 9
GEDORE Solutions	GEDORE Werkzeugfabrik Otto Dowidat KG	7	7338		Elektronischer Drehmomentschlüssel E- TORC/A II mit referenzarmer Drehwinkelmessung und Lade- und Kommunikationsschale sowie div. Sonderoptionen		Rainer Janecke Verkaufsleiter Sonderlösungen / Solutions	
GESIPA	GESIPA Blindniettechnik GmbH	1	1677	Die vollautomatische Nietanlage GAV HF für Niete aller Werkstoffe, Arbeitsbereich 4,8 bis 8 mm Ø, Schaftlängen max. 35 mm und Setzkopf- Ø bis 19 mm			Kay Brenning, Leiter Vertrieb Industrie, 10. und 11. Oktober, 9 bis 17 Uhr	
Globaco	Globaco GmbH	7	7002			Kartesischer Roboter MARIO für KMU zur schnellen und präzisen Applikation von Flüssigmedien. – Effektive Lösung bei NUR GERINGEM Investitionsvolumen.	Denis Fietkau, Geschäftsführer, während der gesamten Messe- dauer erreichbar	
GROB	GROB GmbH Antriebstechnik	5	5320	Stellantriebe Gebäudetechnik, Fassadenverstellungen	Getriebe 200 t Baureihe LJ	AJ2 Aqua Jack, 100 % V4A auch geeignet für Kernkraftwerke	Svenja Krotz, Öffentlichkeitsarbeit	
Gunda	Gunda Electronic GmbH	1	1653	BAC 100 Basis Axis Controller Kompakte und preisgünstige Schrittmotorsteuerung. Ansteuerung über digitale Ein-/Ausgänge oder Takt/ Richtung	ELLE 17 / ELLE 23 / ELLE 34 Elektrische Kolbenhubeinheit als Kompletmodul ergänzt unsere bisherigen linearen Führungseinheiten ELFE.	Preiswerte, energieeffiziente Lösungen als Ersatz für Pneumatik. Schrittmotor mit integrierter Steuerung und Encoder, optional als BUS-System.	Herr Müller	
H								
Hafner	Dr. HAFNER Montage- und Produktionssysteme GmbH	5	5105			Automatische Roboter-Lackier- und Beschichtungsanlage; Vollautomatische Roboter-Stanzanlage für Blechverarbeitung	Dr.-Ing. Josef Hafner	Stand
HAFNER	HAFNER'S BÜRO	1	1340	VAULT EDGE CAM INTERFACE 1.2 = Schnittstelle zur optimalen Verwaltung von Edgcamdaten in Vault. Vorteil: Verwaltung aller Projektdaten in einem System	Autodesk Factory Design Suite = Software zur Fabrikplanung; Autodesk Product Design Suite = Software für 3D Konstruktion	Rennwagen vom studentischen Rennstall Esslingen auf unserem Stand.	Karoline von Bredow, Marketing, Tel. 0711-2283819, karoline.von.bredow@hafners-buero.de	Kontakt jederzeit möglich
Hagemann	Franz Hagemann GmbH & Co. KG	1	1010		Durch die Leiselauftechnologie haben die Lasersysteme ein geringeres Betriebsgeräusch. Die Laser haben jetzt zusätzlich einen internen festen Speicher.		Michael Ebel, Vertriebsleiter, anwesend vom 10.-13.10.2011	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
hera	hera Labor-systeme GmbH	7	7209	Modulare Montageteische mit Flex Aufbauten und Rollenbahnbindung, Kanban-fähig und mit einer Vielzahl von Zubehör, alles auch in ESD	Hochwertige Labornetzeile und AC-Quellen für Elektrolabore mit LAN- und USB Schnittstelle,	LED Arbeitsplatzbeleuchtung speziell für Elektro-Arbeitsplätze, energiesparend, wartungsfrei und homogene Ausleuchtung	Günther Gerblich, Vertrieb, durchgehend	
HYDRO-KOMP	Hydrokomp Hydraulische Komponenten GmbH	5	5002	Druckübersetzer, Klemmzylinder, Keilspannelemente	Abstützelemente, Spannzyliner	Automatische Kupplungsmechaniken (AKM), Schwenkspannzylinder, Drehdurchführungen	Karl-Heinz Freund, Geschäftsführer, 10.-13.10. von 09:00 - 17:00 Uhr	entfällt
H. Schreiner	H. Schreiner Test- und Sonderanlagen GmbH	3	3121	Das neue LPC Master und LPC 300 Modulsystem bieten neben der vollen Funktionalität eines Leckprüfcomputers die Flexibilität einer modularen Lösung.	LPC Modulsystem: Bei Anwendungen mit mehreren Parallelprüfungen eignet sich das erweiterbare System besonders und bietet dadurch Kostenvorteile.	LPC Master: Steuerung von bis zu 10 unabhängigen LPC 300 Modulen.	Nina Wagner, Assistenz der Geschäftsleitung	
I								
ICS	ICS International AG	7	7306	Automatisches ICS Etikettiersystem mit optischer Teileerkennung: Punktgenaue Kennzeichnung unterschiedlicher Bauteile mit individuellen Leistungsdaten.	Standard-Etikettenspender & -Etikettiersysteme in Produktionsumgebungen: Schnell, zuverlässig in der Linie kennzeichnen. Geringer Investitionsaufwand.	Ink-Jet Systeme für sichere Mikro-Codierungen von 0,8 - 10 mm. Identifikation mit High-Performance DPM-Scannern. Hochresistente TT- / Laserfolien.	René Weiler, Referent Kommunikation. Tägl. auf dem Messestand 09:00 - 17:00 Uhr. Mobil: 01 60 / 90 99 21 80.	Tägl. Live-Vorführungen, u.a.: Etikettiersystem mit optischer Teileerkennung, irreversible Direktkennzeichnung mit Ink-Jet-Markierer und Nadelpräger sowie Identifikation.
IEF	IEF Werner GmbH	1	1420	profilINE AL: Spindelgetriebene Auslegerachse, bei welcher der verfahrbare Schlitten direkt an der Z-Achse sitzt. Kein zusätzlicher Aufbau nötig.	domiLINE: Manuelle Verstelleinheit in 4 Standardgrößen mit elektronischer Positionsanzeige.	Manueller Drehversteller MDV 80/100 mit hochwertigem, zustellbaren Schneckengetriebe zur Minimierung des Umkehrspiels.	Lena Trapp, Marketing Assistant, 09.08.2011, 08.00 - 16.00	
INFICON	INFICON GmbH	1	1408	Sensistor ISH2000, Wasserstoff-Lecksuchgerät zur lokalisierenden Dichtheitsprüfung mit Formiergas, empfohlen für Leckraten größer 1*10 ⁻⁴ mbar/s		T-Guard, Sensor zur automatisierten Dichtheitsprüfung auch von heißen oder feuchten Bauteilen, für Leckraten bis unter 1 sccm (10 ⁻² bis 10 ⁻⁴ mbar/s)	Joachim Klein, Vollzeit	
innomatec	innomatec GmbH	1	1723	Moduare Helium Lecksuchmodul	Digiflow 2011 mit druckunabhängiger Leckrateneinstellung		Mike Schillings	
Isah Deutschland GmbH	Isah Deutschland GmbH	1	1638	Isah Business Software – die Standard-ERP-Lösung für Auftragsfertiger	Isah entwickelt seit mehr als 25 Jahren Standard ERP-Lösungen für die Auftragsfertigung. Marktführer in Benelux, intern. in 20 Ländern vertreten.	Vollintegration aller Aufgabenbereiche der Fertigungsindustrie: Auftragsabwicklung, Einkauf, Produktion bis Service, inkl. CAD, PDM, CRM, BDE, PZE.	Albert Beckmann, Marketing, 10.10., bis Service, inkl. 09.00 - 18.00 Uhr	Stand, Halle 1 / Nr. 1638

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
IT ronic	IT ronic GmbH	5	5221		Turbulenzsensor. Berührungslose Riss- und Porenprüfung an glatten Oberflächen und Laserschweißnähten. Automatisierte Prüfung beliebiger Materialien.	Prüfung Varianten, PTS, PLA, NBR, G-Sat. Vollautomatische PDC-Prüflinie für Kfz-Stoßfänger. Bildverarbeitung und Funktionsprüfung von Sensoren etc.	Hr. Dipl. Ing. (FH), med. Inf. Ingmar Troniarsky, Geschäftsführer	
J								
Jenaer	Jenaer Antriebstechnik GmbH	9	9438	ECOMPACT 34E: Servokompaktantrieb (Motor mit integriertem Servoverstärker) für 230-V-Anschluss	ECOVARIO 114 D: 2-Achs-Servoverstärker im Leistungsbereich bis ca. 1,4 kW, Anbindung wahlweise über CANopen, EtherCAT, Profibus DP	Messemodell: Positioniersystem mit 4 Achsen, davon 2 CFK-Ausleger	Oliver Trapp, 10.10., 10:00 bis 17:00 Uhr	
Jugend forscht	Stiftung Jugend forscht e. V.	9	9525	Der Jugend forscht Preisträger Philipp Peter entwickelte eine computer-gesteuerte Faserwickelmaschine, die hochwertige Carbonrohre herstellen kann.		Drei Jugend forscht Preisträger aus Emden stellen ein spezielles Drehwerkzeug für das Öffnen und Schließen von Absperrarmaturen vor.	Lena Christiansen, Presse- und Öffentlichkeitsarbeit, Tel. 040 374709-41, presse@jugend-forscht.de	
Jung	JUNG Hebe- und Transporttechnik GmbH	1	1111			JUNG FOOTMASTER® – Fahrbare Maschinenfüße	Christina Dießner, Marketing, 10.10.2011	
K								
Keyence	Keyence Deutschland GmbH	9	9535		Mikroskope der Modellreihe VHX-1000 sind dank eines großen Vergrößerungsbereichs für zahlreiche mikroskopische Anwendungen und 3D-Analysen geeignet.	Digital-Mikroskop bietet große Tiefenschärfe für naturgetreue 3D-Betrachtung aus allen Winkeln, timer-gesteuerte Bilderfassung und rasche Auswertung.	Katharina Schenk, Leitung Marketing-abteilung	
KIPP	Heinrich Kipp Werk KG	1	1162		Der neue KIPP Exzenterhebel für sicheres, schnelles und bauteile-schonendes Spannen jetzt auch mit Kunststoffgriff.	KIPP bietet ab sofort Teleskop-schienen für höchste Anforderungen an Funktionssicherheit, Präzision, Lebensdauer und Bedienkomfort.	Nadine Kimmich, 10.10.2011, 9:00 - 17:00 Uhr	
Kistler	Kistler Gruppe	5	5535	Überwachungsgerät maXYmos TL für Qualitätskontrolle in der Montage. NC-Fügemodul 2157B... mit kabelloser Kraftsignalübertragung	NC-Fügemodul 2160A15..., ein preisoptimiertes Produkt in einer neuen kleineren Baugröße bis 15 kN und einem 2. Messbereich von 5 kN.	maXYmos Baureihen BL u.TL decken viele Anforderung in der Montage ab. NC-Fügemodul 2157B... erhielt die Reinraumzertifizierung	Gabriele Lange, Marketing Deutschland; Rainer Luks, Applikationsspezialist	Täglich um 11.00 und 14.00 Uhr: Kistler Coffee Time mit Kurzpräsentation des neuen Überwachungssystems maXYmos
KML	KML Linear Motion Technology GmbH	5	5225	LMS E Linearmotorsystem-Serie: kostenoptimierte Lösung für den Handlingsbereich. In nahezu allen Industriezweigen einsetzbar.	Economy und High Precision Ausführungen; selbsttragende Querträgerprofile; bewegte Lasten von bis zu 30 oder 100 kg möglich	Robust & präzise, inkremental & absolut; Vorschubkräfte 150 bis 2700 N; Nivellierelemente für unbearbeitete Maschinenrahmen, Verfahrwege bis zu 4 m	Michaela Hollerer, Marketing Assistant, 10.10.2011, 09:00 - 17:00	LMS E, 10.10.2011 früher Vormittag bzw. später Nachmittag, KML-Stand (Halle 5, Stand 5225)

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
KMT	KMT Produktions- + Montagetechnik GmbH	3	3235	Resourcenschonende, energieeffiziente Taumelnietmaschinen – green efficiency	Plug and play fähige Taumelnietmaschine sowie ein extrem leistungsstarkes Förderband mit integriertem Motor	Vollautomatische Lösung mittels mechanischer und elektronischer Standards	Petra Heiter, Leitung Marketing, 10. bis 13.10.2011 10.00 bis 10.30 Uhr	
Knapp	KNAPP Wälzlagertechnik GmbH	9	9235			KBT PremiumQuality: Rillenkugellager für höchste Ansprüche, nach europäischen Qualitätsstandards. Hohe Leistung und Zuverlässigkeit.	Kerstin Bauer, Marketing	
KOCO MOTION	KOCO MOTION GmbH	9	9008	Captive-Linearaktuatoren basierend auf Hybridschrittmotoren mit Verdrehsicherung, hoher Positionierauflösung bis 1/100 mm und Kräften bis 800 N	Servomotoren bis 400 W mit Steuerungen und Takt/Richtungseingang, Encoderauflösungen bis 10.000 Inkremente für feinste Positionierauflösungen	Integrierte Schrittmotorantriebe, jetzt auch mit MODBUS TCP Schnittstelle, Flanschmaß NEMA23, auch als Linearaktuatoren bis 800 N		
KTR	KTR Kupplungstechnik GmbH	9	9204		ROTEX GS 90 axial steckbare spielfreie Kupplung für max. Moment von bis zu 9.000 Nm. Auch als Spannringnabe mit integriertem Reibschluß lieferbar.		Björn Stavermann, 10.10.2011	
L								
LED2WORK	LED2WORK GmbH	9	9425	LED Lupenleuchte mit Schwanenhals, Magnetfuß oder Aufschraubsockel	LED Rohrleuchte mit neuem, optimiertem Profil	LED Lichtleiste für kleinste Einbauräume	Jan Schiga, VTL, täglich	
Leibinger	Paul Leibinger GmbH & Co. KG	1	1330	Der neu entwickelte, robuste Inkjet-Drucker JET2neo steht für Höchstleistung auf kleinstem Raum. Auf den JET2neo ist Verlass in allen Lagen.	Mit JETmotion - dem Traversensystem druckt der Leibinger JET3 linear. Mit der Software JETedit3 und NiceLabel kann der Inkjet Drucker noch mehr.	JETmotion wird als Live-Präsentation vorgeführt: Stofftaschen werden am Messestand direkt vor den Augen der Besucher bedruckt.	Daniela Maucher, Leitung Marketing, 10.-13.10.11, 09.00 - 17.00 Uhr	
Lenze	Lenze SE	9	9320		Inverter Drives 8400 TopLine Für dynamisches, präzises Positionieren bietet die neue Ausbaustufe eine Antriebsregelung für Synchron-Servomotoren.	Controller 3200 C Die Gerätefamilie bietet eine kompakte, widerstandsfähige Bauweise, große Leistungsreserven und eine umfassende Ausstattung.	Julia Schierholz, Public Relations, 10.10.2011 (12.00-17.00) und 11.10.2011 (09.00-12.00)	
Leuze	Leuze electronic GmbH + Co. KG, Owen	7	7526	Kompakter, hochpräziser optischer Sensor ODSL 9 für Distanzmessungen bis 650 mm	Smart Kamera LSIS 462i für Qualitätskontrolle und Codelesung in einem Gerät. Schaltender Lichtschnittsensor LRS mit integriertem PROFIBUS-DB	Magnetcodierte Sensoren MC3x zur berührungslosen Aktivierung. Reflexionslichttaster HRTR 3B V-Optik für hochglänzende, polierte, transparente Objekte	Matthias May, Marketing, 10.10. und 11.10. ganztags	offen

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Lineartechnik Stuttgart	Lineartechnik Stuttgart GmbH	9	9325		Kugel-Führungsschienen Type SBI vom Hersteller SBC jetzt auch in den Größen 55 und 65, mit Führungswagen in verschiedenen Ausführungen		Jürgen Held, Vertrieb	
LIPRO	LIPRO d.o.o.	1	1751	1. Aluprofil (40 x 40) von unserem Baukasten mit Verbindungselementen; Rollenschienen auf Basis vom Aluprofil (40 x 45) und zugehörige Elemente				
Loover	Loover Industrial Co, Ltd	5	5209	Power Torque SKD-TB/RB Serie: - Revolutionäre Produkte - Bürstenlos und mit Kupplungstyp - Geeignet für Elektrotechnik	- Nicht-Kohlebürste DC (bürstenlos) - E89 - Bürstenbehafte Motoren, AC und DC - Automatische Schraubenzufuhr	Power Torque SKD-TB/RB Serie: - Bis 15 Nm - Ersetzt den unvorteilhafter pneumatischen Schraubenzieher	Mark Shieh, Geschäftsführer; Victor Chao, Vertriebsleiter	
Lotter	LP-Montage-technik GmbH	1	1004	Höhenverstellbare Teilebereitstellung mit Prozessabsicherung durch Lichtsignalführung	Hybride und manuelle Montagearbeitsplätze	Hybridsystem LPM 2400	Edwin Lotter, Geschäftsführer, 10.-13.10.2011, 9.00-17.00 Uhr	
M								
MACCON	MACCON GmbH	9	9441	Edelstahl Linearaktuator in IP69K für schmutzige und nasse Umgebungsbedingungen Direktantrieb mit integriertem Encoder mit 10 µm Auflösung		AKM-Servomotoren in Food-Grade-Ausführung: AKM Washdown! - spezielle Beschichtung - optimiertes Design für hygienisch anspruchsvolle Anwendungen	Volker Löffler (immer)	
MARKATOR	MARKATOR Manfred Borries GmbH	7	7307	XL-Software-Generation: Das komplette MARKATOR-Produktprogramm wurde in einem aufwendigen Entwicklungsprojekt überarbeitet.	Alle Zentraleinheiten sowie die Produkte FlyMarker und NetMarker sind in der XL Version mit vielen neuen Funktionen ausgestattet.	Die XL-Produkte sind z.B. mit USB-Anschlüssen ausgestattet. Das neue LC-Farbdisplay ermöglicht einfaches Erstellen und Modifizieren der Markierdatei.	Uschi Gaßmann, Abteilung Marketing	
maxon	maxon motor GmbH	3	3350	Als erster Spross der neuen Servokontroller-Familie von maxon motor zeigt der ESCON 36/2 DC was Benutzerfreundlichkeit in der Antriebstechnik heißt.	EC 22 HD (Heavy Duty), Ø22 mm Gleichstrommotor, ausgelegt für -55 bis +200 °C, Drücke bis 1'700 bar, Vibrationen bis zu 25 grms, Schläge bis zu 100 g	Hochpräzise Antriebe und Systeme bis 500 Watt. Gleichstrommotoren mit der einzigartigen eisenlosen maxon-Wicklung.	Gerhard Rauch, Geschäftsführer	
mbo	mbo Oßwald GmbH & Co KG	9	9330	Axialgelenke – schwer demontierbar, für hohe axiale Abzugskräfte	Maschinenelemente zur Bauteilverbinding – Elementarer Bestandteil jeder Maschinenkonstruktion	Bolzen: Standardisiert oder Individuell – für jede Taktik geeignet und immer mit System	Lothar Winkler, Leitung Vertrieb/ Marketing, 10. - 13.10.2011, 9.00 - 17.00 Uhr	mbo Stand 9330 in Halle 9

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
MF Automation	MF Automation GmbH Vakuum- und Greifertechnik	5	5605	Vakuum-3/2-Wege-Ventil mit 2" Vakuumanschluss	Energie-Spar-Vakuumventile mit nur 1 Watt Stromaufnahme und Bistabil.	Energie-Spar-Vakuum-Kompaktejektoren mit bis zu 70 % Ersparnis von Druckluft gegenüber vergleichbaren Modellen.	Georg Förg, Technischer Leiter auf dem Messestand während der Messe und Davide Bosi, Geschäftsführer von Vuototecnica.	
MFP	MFP GmbH	9	9417	PACTOR Plan - Pflichtenheft-Generator für schnelle und professionelle Lasten- und Pflichtenhefterstellung in technischen Bereichen.		Integration zahlreicher Normen und Richtlinien; Referenzbildung zwischen Stakeholdern, Zielen und Anforderungen; Statusverfolgung	Dr.-Ing. Matthias Patzke	
Mink	Mink Bürsten	7	7136	Flexible Leistenbürstenprofile zum einfachen Eindrücken in vorhandene Nuten zum Abdichten, Abstreifen, Führen und Tragen		* Flexibles Abdichten von Spalten und Öffnungen gegen Staub/Schmutz; * Kompatibel für nahezu alle Stangenprofile; * Auch nachträglich integrierbar	Martin Knödler, Leiter Marketing, Standpersonal über die ganze Motek	
Moduxon	Mecania Asutomation Oy, Finland	3	3122	Ein voll modulares Produktionssystem mit verbesserter Flexibilität als Antwort auf sich ändernde Marktanforderungen für optimierte Produktivität über den gesamten Lebenszyklus der Maschine		Mit Fokus auf Baugruppengröße c. 1 cm ³ bis 1 dm ³ . Mittlere Volumina, Telekommunikation, Elektronik, Automobilindustrie und Elektroindustrie	Hr. Matti Kyllönen, Geschäftsführer, +358-40 5587-785	
Montech	Montech AG	1	1535	Vakuum-Transportband: dynam. Beschleunigungs-/Bremsrampe, höhere Transportgeschwindigkeit (max. 5m/Sek.), keine unproduktive Rückfahrt (erhöht Produktivität)	Reinraum-Transportband: für ISO 5, fünf Bandgeschwindigkeiten, einfacher Gurt oder Doppelgurt, Kopf-/Mittelantrieb, Chassisbreite 45-250 mm, Transportgewicht bis 40 kg	Individuelle Förder- und Handlingtechnik aus dem Baukasten: Förderbänder, Elektr. und pneum. Automationskomponenten, Profilsystem Quick-Set	Elke Manthei, Leiterin Marketing, 10.-13.10.	
MOTOMAN	YASKAWA Europe GmbH (ehem. MOTOMAN robotec GmbH)	7	7205	Der 4-achsige MOTOMAN MPP3 mit Parallelkinematik verbindet die Schnelligkeit der Delta-Bauform mit einer hohen Traglast & großem Arbeitsbereich.	Aufgrund des hohen Drehmoments der vierten Achse bewegt der MPP3 Traglasten bis zu 3 kg mit einer bisher unerreichten Schnelligkeit.	Traglasten mit bisher unerreichter Schnelligkeit: - 140 Takte pro Minute bei 3 kg - 230 Takte pro Minute bei 1 kg	Marion Reisert, Marketing/PR/ Communications, Mail: marion.reisert@yaskawa.eu.com, Tel. +49(0)8166-90-203	keine
MS-Graessner	MS-Graessner GmbH & Co. KG	9	9326		HRH - High Ratio Hypoid, der Hypoid-Radsatz mit einer Übersetzung von 30:1. Geringes Gewicht. Geschliffene Ausführung mit Verzahnungsqualität £5.	i = 30:1, z ₁ = 4, z ₂ = 120, Modul m _s = 2,333, Drehmoment M ₂ = 600 Nm, n ₁ = 2000 1/min, hoher Wirkungsgrad, geringe Massenträgheitsmomente.	Martina Zaremba, Vertriebsleitung International, 17.08.2011	
Murtfeldt	Murtfeldt Kunststoffe GmbH & Co. KG	1	1324	Original Werkstoff "S"® plus+ FP [FS] beinhaltet zwei unverzichtbare Eigenschaften: lebensmittelecht und zugleich metalldetektierbar.	Lebensmittelkonforme Kunststoffe – die Food Safe [FS]-Produktwelt von Murtfeldt, zertifiziert nach aktualisierter (Mai 2011) EU-Verordnung 1935/2004	Original Werkstoff "S"® plus+ FP [FS] beinhaltet zwei unverzichtbare Eigenschaften: lebensmittelecht und zugleich metalldetektierbar.	Anke Theißen, Öffentlichkeitsarbeit, 10.10.2011	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
N								
NET	NET New Electronic Technology GmbH	9	9523		GimaGO GO740B/C bietet beste Bildqualität und ist geeignet für Qualitätskontrolle und Fabrikautomatisierung als Multi-Kamerasystem.	Auflösung: 5 Megapixel, 2/3" Abtastung mit Zeilensprung durch CCD-Bildwandler, Bildwechselfrequenz: 15 fps, GigE vision und GenCam Standard, Autoiris-Objektivsteuerung		
Nill + Ritz	Nill + Ritz CNC-Technik GmbH	7	7133	LASER-Beschriftungssystem – Faserlaser ISN 20W und 50W mit Laserschutzkabine oder zum Integrieren. Laser-Sonderlösungen	WinCamPro Beschriftungssoftware für Markiersysteme: jetzt auch mit Windows TTF-Schriften, Layouterstellung, Datenimport u.v.m.	Beschriftungssoftware WinCamPro für Gravier-, Markier- und LASER-SYSTEME	Ute Flegel; Andreas Bechtold (Vertriebsleiter)	-
Nord-Lock	Nord-Lock GmbH	5	5315	NL RS-Mutter, selbstsichernde Radsicherungsmutter für NFZ/ NL SC-Scheiben, Keilsicherungsscheibenpaare für den Stahlbau/	Zur verbesserten Rückverfolgbarkeit sind NL Keilsicherungsscheibenpaare seit Januar 2011 lasermarkiert	NL- combi bolt, ein Nord-Lock Keilsicherungsscheibenpaar ist unverlierbar mit einer Schraube kombiniert	Sascha Brunner, 11.10.11 09.00 - 16.00	Aussteller Forum Motek 2011, Mi., 12.10.11 um 12.30 Uhr
norelem	norelem Normelemente KG	1	1440		Linearmodule: Uneingeschränkte Bewegungsfreiheit. Modulares Linearsystem von norelem für einfache wie komplexe Handlingaufgaben	Kugelgewindetriebe: stabil, wartungsarm, leise und leben länger Profilschienenführungen: Flexibel, kompatibel, sofort lieferbar	Annika Hein, Marketing, 10.10.2011 ganztags	
NovoNox	NovoNox Inox Components	3	3132	Keramische Wälzlager: Einsatzmöglichkeiten im Hygienebereich, der Lebensmittel-, Pharmaindustrie und Medizin-, Reinraum- und Vakuumtechnik	Unser gesamter Bereich Edelstahl wurde überarbeitet und wird ständig erweitert.	Unsere neuesten Produkte sind Anschlagpuffer, Stoßdämpfer und Gerätefüße in A4 (1.4404).	Annika Hein, Marketing, 10.10.2011 ganztags	
O								
Ohrmann	Ohrmann Montagetechnik GmbH	1	1121	QuickMelt - Die kleine Revolution in der Niederdruck-Vergusstechnik, Hot Melt Moulding ohne Tankanlage und beheizten Schlauch		Ferner wird die Integration der QuickMelt (Hot Melt Technologie) in einer Roboter-Montagezelle mit Dichtringmontage gezeigt.		
Ondrives	Ondrives Ltd	9	9324	Präzisions-Stirnrädergetrieben, Spielausgleich-Äquivalente, Ritzelwellen, Zahnstangen, Schräg Zahnstirnräder, Schraubenradgetrieben, Schneckengetrieben, Räder, Kegelräder	Umlenkrollen, Riemen, Kettenräder und Ketten sowie eine Auswahl handelsüblicher Zahnräder, Ritzeln und Zahnstangen wurden auch dieses Jahr in das Kraftübertragungsprogramm aufgenommen.	Große Investitionen für das Jahr 2011 in die modernsten CNC-Maschinen, Reinräume, Prüfgeräte und 3D-CAD gewährleisten Spitzenqualität bei unseren Produkten.	Amanda Laughton, Marketingleiterin, Tel.:+44-1246-455500, Mail: amanda.laughton@ondrives.com	entfällt

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
P								
Panasonic	Panasonic Electric Works Europe AG	9	9401	<p>FP0R RS485, SPS Miniatursteuerung mit RS485 Schnittstelle</p> <p>FP Web Designer, Software für die Erstellung von HTML Prozessbildern</p> <p>HL-G1, CMOS Laser Sensor</p>	<p>UV-LED Köpfe für UJ30/35 Steuergeräte</p> <p>GT02 Bediengerät, 3 Farben</p> <p>Speichererweiterung für FP Web-Server</p> <p>SF-4C-F, Sicherheitslichtschranke für Fingerschutz</p>	<p>UV-LED Köpfe Intensitätssteigerung auf bis zu 10.100 mW/cm² bei 365 nm und bis zu 12.800 mW/cm² bei 385 nm Wellenlänge.</p> <p>Data logging Funktion, Echtzeit-Uhr, IP67, SD/SDHC memory card slot, 240 x 96 Pixel, RS422/485 + Mini-USB, Rezepturverwaltung, Alarmverarbeitung</p> <p>RS485, mini USB, Sicherung des Speicherbereichs im FRAM ohne Batterie, bis zu 32 K Programmspeichergröße, 0.08µs/Schritt Verarbeitungsgeschwindigkeit</p> <p>Editor zum Erstellen von Prozessbildern für den FP Web-Server inkl. Trenddarstellung, Alarmhandling, APPs für Smartphones verfügbar</p> <p>Datenlogger auf SD-Card oder USB-Stick, FTP-Client, zusätzliche RS485-Schnittstelle, Fernzugriff auf GT-Panel über USB</p> <p>Hochleistungsfähiger CMOS Laser mit integrierter Elektronik und digitaler Anzeige für Messgenauigkeiten im Mikrometerbereich</p> <p>Typ 4 Finger Schutz, extrem schlanke Sicherheitslichtschranke, inkl. Integrierter Muting Funktion und IP67</p>	Herr Klose, Sales Manager Sensors Germany	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Permaglide®	KS Gleitlager GmbH, MS Motor Service	3	3370	<p>SC-GU3, EtherCat Busanschlussmodul für Sensoren</p> <p>Lagerschalen aus PVDF bzw. PEEK Verbundwerkstoff für höchsten Verschleißwiderstand bei Radialkolbenmotoren und Hydropumpen</p> <p>Geschweißte Gleitlager aus verschiedenen Gleitwerkstoffen zur Realisierung der optimalen Werkstoffkombination</p> <p>P200 -P209 wartungsarme Gleitlager auf PVDF Basis</p>		<p>EtherCat Busanschlussmodul für Fiber Optic Sensoren, für die dezentrale Integration von Fiber Optic Sensoren in eine SPS oder einen PC</p> <p>Sehr gute Vibrations-, Quell- und Verschleißfestigkeit bei Mischreibung. Einbaufertig oder nachbearbeitbare Gleitschicht für reduziertes Lagerspiel.</p> <p>Axiale und radiale Gleitwerkstoffe können entsprechend des Lastkollektivs ausgelegt und miteinander zu einem Bauteil verbunden werden.</p> <p>Sehr gute Vibrations-, Quell- und Verschleißfestigkeit auch bei Mischreibung! Einbaufertig, nachbearbeitbar, glatt oder mit Schmieraschen.</p>	Tamara Erlenmaier, Marketing, 10.10.2011, 09:00 - 12:00 Uhr; www.Permaglide.de	-
PROMESS	PROMESS Gesellschaft für Montage- und Prüfsysteme mbH	1	1156	Plugins zur Funktionserweiterung der UFM Software V5. Bisher erschienene Plugins: Kalibriertool, Datenbank, Multicurve, qs-STAT und Barcode Scanner.	Neue Features der UFM Software V5 wie z. B. die Prozessüberwachung per Fenstertechnik oder die Benutzerverwaltung mit Logfunktion.	Komplette Einzel-Handarbeitsplätze mit unterschiedlichen Schutzeinhausungen.	Iris Jaskulski, Presse & Öffentlichkeitsarbeit, 12.10.11, 13 - 17 Uhr	
R								
R+W	R+W Antriebs-elemente GmbH	9	9138	BX Balgkupplungen für Schwerlastanwendungen bis 100.000 Nm: Robuste Bauweise, wartungsfrei und kompakt	MKS Miniaturkupplung: durch Anbindung mit spezieller Konusnabe für sehr hohe Drehzahlen bis 150.000 Umdrehungen pro Minute geeignet	TORQLIGHT® Modell SL: Sicherheitskupplungen in Leichtbauweise: Hochtechnologische Materialien in Kombination mit einzigartigen Beschichtungen	Heiko Gabeli, Vertriebsleitung Deutschland	
Retec	Retec-Automark GmbH	5	5517	Laser-Beschriftungsautomaten für Typenschilder, Vollautom. Zu- und Abführsysteme	Hochl.- Nadelpräger bis 12 Zeichen/s, Präz.-Flachführungen für lange Lebensdauer, Pat. Differential-System	Metal-Tacks, Befestigung von Schildern und Kleinteilen OHNE VORBOHREN	Gerd Remerscheid, tägl. 15 -17 Uhr	Beschriftung + Befestigung, tägl. Halle 5, Stand 5517
Rexroth	Bosch Rexroth AG	3	3305	Omegamodul: Einbaufertige Linearachse für das schnelle Verfahren großer Massen, ideal als Vertikalachse	Automations-Baukasten EasyHandling: reduziert Engineeringzeiten um bis zu 80 %		Nicole Oberender, auf der Messe vom 11.10.-12.10.	
Richter	Joachim Richter Systeme und Maschinen GmbH & Co.KG	7	7129	PM micro AL+, der kompakte Nadelpräger mit Tiefenwirkung zur FIN-Kennzeichnung im Fahrzeugbau	HMG120, der praktische Handmarkierer jetzt auch mit vergrößertem Beschriftungsbereich.		Christina Königstein, Marketing	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Riegler	Riegler & Co. KG	5	5312		RIEGLER SAFETY – spezielles Produktprogramm zum Thema „sicherer Umgang mit Drucklufttechnik und Pneumatik“.	RIEGLER SAFETY – Sicherheit im Umgang mit Druckluft	Jürgen Wacker, Geschäftsführer, tägl. von 11-15 Uhr	
Ringfeder	RINGFEDER POWER TRANSMISSION GmbH	9	9227	Programmerweiterung im Bereich spielfreie und drehsteife Überlastsysteme – Sicherheitskupplung DXR	Leistungsbereiche erweitert, bis zu 30 % mehr Drehmoment	Kupplungsversion die alle Eigenschaften von drehelastischen und drehsteifen Kupplungen vereint – Baureihe SMC	Claudia Gebhardt-Rauer	
Rollon	Rollon GmbH	1 + 1-FO	1645 + 1920	Die Teleskopführungen wurden um die Serie DSC erweitert. Ein neuartiger Querschnitt ermöglicht die Gewichtsreduktion des Auszugs bei gleicher Tragzahl	Optimierte Kugelumlenkung steigert die Laufruhe des kompakten Kugelumlaufsystems SNK der Serie Easy Rail	Invest in die Erweiterung des Produktangebotes im Bereich Linearachsen, und somit in das Lösungsangebot für bestehende Kunden und Marktsegmente	Hermes Klaus, Marketingleiter; Anwesend kompl. Messe, Halle 1, Stand 1645	
S								
Schmalz	J. Schmalz GmbH	1	1020	Kinderspiel: Vakuum-Endeffektoren VEE individuell und schnell konfigurieren. Bleche mit Highspeed handhaben: Sauggreifer SAXM mit extra Hub.	Echt stark: Aluminium-Krane jetzt mit kabelloser Stromführung und maximierter Traglast bis 950 kg	Vakuumerzeugung mit Köpfchen: IO-Link-fähige Kompaktejektoren SCPI/SMPI, SXPI/SXMPi	Katrin Greiner, Verantwortlich für Fachpresse und Messeorganisation, Mo, Di, 9 - 17 Uhr	
Schmidt	SCHMIDT Technology GmbH	5	5302	Intelligente Pressensteuerung SCHMIDT PressControl 600 mit integrierter SPS u. Prozessdaten-Management; Datenbanksoftware für Pressen SCHMIDT DataBase		Intelligente Pressensteuerung SCHMIDT PressControl 600 mit integrierter SPS u. Prozessdaten-Management; Datenbanksoftware für Pressen SCHMIDT DataBase	Christian Wordl, Leiter Marketing und Vertrieb, 10.-11.10.2011; Klaus Griebhaber, Leiter Vertrieb Deutschland + Italien, 12.-13.10.2011	Halle 5, Stand 5302
Schneider	Schneider-Kennzeichnung GmbH	7	7342	Barcode- und Etikettendruckerreihe EOS 1 und EOS 4 für einfache Bedienung, viel Komfort und energiesparenden Betrieb.	TOSHIBA-Hochleistungs-Etikettendrucker B-EX4 für weniger Strom und schnelles Drucken. Druckgeschwindigkeit bis 355 mm/s.	Erweiterung der BAG-PRINTER- und BAG MAKER-Beutel-Verpackungsmaschinen-Serie durch zusätzliche Weiterentwicklungen.	Helmut Schneider, Geschäftsführer, 10. - 13.10.2011, 10 - 16 Uhr	
SCHUNK	SCHUNK GmbH & Co. KG	1	1501	SCHUNK LOG Lochgreifer, einfache Montage über ein Anschlussgewinde, sehr leichtes Eigengewicht ein neues Highlight von SCHUNK.	SCHUNK Linien- und Raumportale LPP,LPE;RPE pneumatisch und elektrisch kompakte Einheiten, schneller Aufbau und Verfügbarkeit mit Top Preis-Leistung	Programmierbarer Sensor MMS 22-PI2-HD mit Edelstahlgehäuse und dezentral programmierbaren Schaltpunkte. Kabelzugentlastung durch CLIP-Fixierung	Nicole Pluskota	
Sconvey	Sconvey GmbH Fördertechnik und Intralogistik	1	1173	S-Elevator mit wartungsfreier Gummikette, Accuveyor (mechanisches, staudruckloses System), Hydraulische Hubtische extra flach, LVS (WMS) inkl. MFS, Photovoltaik	Fördertechnik für Keks- und Bäckereitechnik, Reinraumfördertechnik, Fördertechnik in Edelstahl, Pop-up Ausschleuser, Automatische (Hochregal)-Lager, Roboter	Weltweite Intralogistik Systeme mit minimierten "Total Cost of ownership"	Dr. Wolfgang Höhn, Geschäftsführer; Thomas Zettl, Technischer Leiter; www.sconvey.com	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
SEW	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG	9	9220	Kommunikationsschnittstelle MFE52A (PROFINET IO) für das dezentrale Antriebssystem MOVIMOT ermöglicht Vernetzung von Fertigungs-/Distributionslinien			Gunthart Mau, Referent Fachpresse, 10.10.2011, 09:00-17:00 Uhr	
sic-wostor	SIC-Wostor Markiersysteme GmbH	7	7341	integrierbare und eigenständige Faserlaser-Markiersysteme mit besonderer Eignung für Metalle	c153 als Weiterentwicklung des etablierten säulenbasierten Nadelmarkiersystems c151	leistungsfähige, kostengünstige und wartungsfreie Lasermarkierung auch auf Stahl, eigenständig und integrierbar, mit PC-Anbindung und ohne PC.	n/a	n/a
SICK	SICK Vertriebs-GmbH	9	9501 9318		Neue Vision Sensoren Inspector I20-IR und I40-IR mit IR Ringbeleuchtung und optionalem Tageslichtsperrfilter für den störungsfreien Betrieb.		Andreas Behrens, Produkt-Portfolio-manager	
so-matec	so-matec epple GmbH	1	1425	"STELLMAX" eine Verstelleinrichtung als Baukastensystem, Profilabmessungen 30/50	Längenverstellbare Transportbänder, rostfrei, gut zu reinigen	"STELLMAX", Baukastensystem, Mechanik ist vor Verschmutzung geschützt (abgedeckte Spindel und Führung), kostengünstig, schnelle Lieferzeit	Ellen Epple, Vertrieb	
Sommer	Sommer-automatic GmbH & Co. KG	1	1201	Handlingsmagnet elektrisch, Serie HEM1000 XY Achsausgleich für Roboter, Serie XYR1000 Radialgreifer pneumatisch Serie GG4000		Dieser Handlingsmagnet ist stromlos magnetisiert. Nur zum Lösen des Werkstückes wird nur ein kurzer Stromimpuls benötigt. Ausgleichskraft und Hub stufenlos einstellbar. Positionserhalt in beliebiger Stellung. Robuste Kinematik mit bis zu 90° Öffnungswinkel. Abgedichtet für extreme Einsatzfälle.	Isabel Günthner, am Stand über den Zeitrahmen der Motek.	
SPN	SPN Schwaben Präzision Fritz Hopf GmbH	9	9305	mechatronisches Antriebssystem (Getriebe, Servoverstärker und -motor sowie Programmierung) für das Handling von Teilen bei der Automobilherstellung	kundenspezifische Sondergetriebe, Präzisionszahnstangen und -zahnräder	kundenspezifische Sondergetriebe, Präzisionszahnstangen und -zahnräder	Dr. Jörg Eidam, techn. Geschäftsführer, 11.10.2011	nach Vereinbarung: 0177-2134326
Stein	Stein Automation GmbH & Co. KG	3	3345	WTS500 light – 1. Hängebahnförderer (Produkt liegt nicht auf dem WT sondern wird hängend transportiert) basierend auf der Stein Softmove-Steuerung	WTS300 – 1. Schwenkarbeitsplatz (Bandelement mit WT, kann zum Bediener hin geneigt werden) 2. WT-Schnelleinzug (für schnelle WT-Wechselzeiten)	WTS300 – 1. Liftstation 2. Dreheinheit 3. Klappenelement 4. Softmove-Steuerung 5. Green Technology	Monika Stein (GF); Oliver Mauch (GF)	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Strasser	Strasser GmbH	3	3322	CleanMotion Linearachse aus Edelstahl mit patentiertem Abdichtungssystem für Anwendungen in der Medizintechnik, Food- oder Halbleiterindustrie.	Elektrische MecLock Sicherheits-hubsäule mit integriertem Personenschutz für höhere Produktivität und geringeren Energiebedarf.	MecLock Schutzeinrichtungen: höchste Produktivität und mehr Sicherheit durch das patentierte rein mechanische Schutzsystem.	Dipl.-Ing (BA), Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Alexander Thomas Strasser, Geschäftsführer, (während der ganzen Messe)	
Synatec	Synatec GmbH	1	1612	- Elektronische Wagenbegleitkarte - Monitoring Software	- Single Station System inkl. Datenbank, Konfigurationstool und Analysetool - Stationskonfigurator	- Bodytracking: Taktzeitsparen durch dynamische Takteinstellung - Vernetzung von Kontrollsystemen mit Workflow	Ilona Fischer, Marketing & New Business Development, Tel. 0711-75 85 95 699, Ilona.Fischer@synatec.de	
T								
TEA Hamburg	Technische Antriebselemente GmbH	5	5416	Doppelschlaufenkupplungen Die Kupplungen bieten durch das Material Polyurethan größte Flexibilität, Stabilität, elektr. und therm. Isolierung.	Spindelhubgetriebe Modular-flexible, innovative Baukästen – von 2000 N bis 1000 kN. Optimale und kostengünstige Erstellung von Antriebslösungen	Permanentmagnetkupplung Zur kontaktfreien Drehmomentübertragung in andere Medien [durch Wandungen] bis zu 41 Nm bei 6,4 mm Luftspalt	Fr. Preuss / Hr. Wagner; die gesamte Messe am Stand	Auf unserem Messestand
TECDOS	RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG	9	9338	Antriebs- und Förderlösungen, sowie Wendevorrichtungen auf Basis der Rundstahlkette.	Robuste Rundstahlkettentriebe zum Heben, Fördern, Ziehen, Justieren und Antrieben.	TECDOS Omega Drive, TECDOS Kopfantrieb, TECDOS Teleskopantreib, TECDOS verspannter Hebeantrieb	Klaus Pfaffeneder (Bereichsleiter)	13.10.11. 13.15 Uhr Vortrag in Halle 9. Ansonsten 12.10 und 13.10. am Messestand.
TECHNO-PARTS	TECHNO-PARTS GmbH, Dichtungs- und Kunststofftechnik	9	9216			Pneumatische Druck-/Hebekissen, flache und hohe Ringkissen in vielen Formen. Auch für kleine Einbauträume, geringe Aufblasdrücke oder Gewebeverstärkt.	Dipl.-Ing. Dietmar Woyciniuk (Geschäftsführer)	
Tippl	Tippl GmbH	7	7009	Markierungssystem MS 1000 zum Kennzeichnen von Produkten mit Farbpunkten. Anwendung: Gut-Schlecht-Markierung, Einbaumarkierung, Längensmarkierungen, etc.		Einfaches und robustes System; kleine Abmessungen des Kopfes	Mario Tippl, Geschäftsführer (ist die ganze Zeit auf der Messe)	
TOX	TOX PRESSO-TECHNIK GmbH & Co.KG	5	5110	Einstanzmutternbügel. Das komplette System aus einer Hand.	Der Kunde nennt das Fügeelement. Wir pressen es ein! Bisher war es nötig, sich derartige Anlagen selbst zusammen zu stellen.	Das kompl. System aus TOX-Bügel-Presse und TOX-Kraftpaket dazu Vereinzeln, Zuführung und Setzkopf je nach Befestiger. Auch über Kopf fügen möglich!	Herr Dr. H. Dohrmann, Vertriebsleiter; Hr. W. Laux, Pressestelle, 10.10. ganztägig	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
V								
Vetter	Vetter Kleinförderbänder	5	5208	Das kleinste Förderband der Welt mit innenliegendem Antrieb: 20 mm breit und 12 mm hoch.	Durchlicht für Kleinförderbänder mit innenliegendem Antrieb, zur Vereinfachung der Bildverarbeitung.	Innenliegender Antrieb, keine Störkonturen, einfache Integration, System-Baukasten	Dirk Steinmann, Technik und Vertrieb, 09.00-17:00 Uhr	-
Victrex	Victrex Europa GmbH	7	7010	Extrudierte Hochleistungsrohre aus PEEK namens VICTREX Pipes™ sind neu. Die Rohre erfüllen höchste Qualitäts- sowie Sicherheitsanforderungen	Victrex PEEK WG101 und WG102: langlebiger, effizienter und zuverlässiger mit der tribologisch optimierten Produktfamilie in Gleit- und Reib-anwendungen	PEK = VICTREX® HT™ (Glasübergangstemp. 152 °C, Schmelzpunkt 373 °C) sowie ein PEKEKK = VICTREX® ST™ (Glasübergangstemp. 162 °C, Schmelzpunkt 387 °C)	Carolin Butz, Marketing Communications Europe, 18.10.2011, 9 - 18 Uhr; 19.10.2011, 9 - 12 Uhr	
Videojet	Videojet Technologies GmbH	7	7130	Kleinschrift-Tintenstrahldrucker Videojet 1710 Opaque	Das System arbeitet mit kontraststarken Pigmenttinten und erzeugt klare lesbare Codes auf dunklen Oberflächen z.B. Gummischläuche, Kabel	Opaque Drucker – geringer Wartungsaufwand – hohe Lesbarkeit – Kontraststarke Codes	Lena Roeber, Marketing (am Messestand)	
W								
Waldmann	Herbert Waldmann GmbH & Co. KG	7	7236	TEVISIO: LED-Lupenleuchte mit maximaler Beweglichkeit durch innovative Gestängetechnologie und hoher Sehqualität. Spart 40 % Energie.			Jürgen Rapp, Produktmanager, 10.10.2011, 9:00-12:00 Uhr	Beleuchtungslösungen für die Industrie, 10.10.2011, 9:00-12:00 Uhr, auf dem Messestand
Weber	Weber Schraubautomaten GmbH	1	1622	– effizienter und kostengünstiger Elektromotor ASC mit Drehmomentüberwachung für Hand- und stationäre Schraubsysteme – Schraubprozesssteuerung C20S	Schraubprozesssteuerung C30S mit neuer Schraubstrategie und redundantem Drehmomentmessen für sicherheitsrelevante Verschraubungen	Mittels Vakuumschraubtechnik können Schrauben an schwer zugänglichen Schrauborten prozesssicher zugeführt und verschraubt werden	Michael Steidl, Leiter Produktmanagement & Marketing	-
Weidmüller	Weidmüller GmbH & Co. KG	9	9.208	FreeCon-Active-Repeater PROFINET-POF-Repeater zur Diagnose von Lichtsignalen. – Entspricht den Spezifikationen der AIDA	Multifunktionswerkzeug „HTX-IE-POF“ für eine schnelle und reproduzierbare Konfektionierung von SC-RJ-Steckverbindern	Managed Gigabit Ethernet Switches Hochperformante Gigabit-Switches – Varianten von 10 bis 18 Ports für Kupfer und Glasfaser	Horst Kalla, techn. Redakteur	
WERMA	WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG	9	9414-1	Quadratisch, praktisch und extrem hell: Die LED-Leuchte 853 (LED-Dauerlicht-, LED-Doppelblitz- oder aufmerksamkeitsstarke LED-EVS-Variante).	Gemäß der neuen europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EC eignen sich je nach Einsatzbereich alle WERMA-Signalgeräte zur Maschinensignalisierung.	CleanSIGN - Die LED-Signalsäule wurde speziell für den Einsatz in Reinräumen, sowie dem Hygiene- und Lebensmittelbereich konstruiert und entwickelt.	Susanne Kaufmann, Teamleiterin Marketing + Öffentlichkeitsarbeit	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
WITTENSTEIN	WITTENSTEIN AG	9	9121		<p>Kraft, Dynamik, Präzision: Getriebe und Aktuatoren in Deltarobotern und anderen hochdynamischen Applikationen</p> <p>Das High Performance Linearsystem setzt weltweit einen neuen Standard im Bereich der Ritzel-Zahnstangen-Systeme.</p>	<p>Ritzel-Zahnstangen-Systeme für alle Anwendungskategorien</p> <p>Getriebe und Aktuatoren für hochdynamische Anwendungen am Beispiel eines Deltaroboters. Wash-down-Lösungen insbesondere für die Verpackungsindustrie.</p>	Sabine Maier, Leiterin Öffentlichkeitsarbeit & Medien/Pressesprecherin	Thema: Getriebe und Aktuatoren in Deltarobotern und anderen hochdynamischen Applikationen; Referent: Sven Sanitz, WITTENSTEIN alpha GmbH; Dienstag, 11.10.11, 13:30 Uhr; Halle 9, Stand 9121
Y								
YASKAWA	YASKAWA Europe GmbH	7	7205	Der 4-achsige MOTOMAN MPP3 mit Parallelkinematik verbindet die Schnelligkeit der Delta-Bauform mit einer hohen Traglast & großem Arbeitsbereich.	Aufgrund des hohen Drehmoments der vierten Achse bewegt der MPP3 Traglasten bis zu 3 kg mit einer bisher unerreichten Schnelligkeit.	Traglasten mit bisher unerreichter Schnelligkeit: – 140 Takte pro Minute bei 3 kg – 230 Takte pro Minute bei 1 kg	Marion Reisert, Marketing / PR / Communications, Mail: marion.reisert@yaskawa.eu.com, Tel. +49(0)8166-90-203	keine
YASKAWA	YASKAWA Europe GmbH Drives & Motion Division	7	7205	<p>4-Achs-Handling von Yaskawa mit dreiseitig offenem Arbeitsbereich – Ausleger aus Al-CFK Verbundwerkstoff trägt bis 5 kg Produktgewicht</p> <p>Flexibel für Montage-, Bestückungs-, Füge- und Trennprozesse: Modulare, hochdynamische Gantry-Systeme mit Al-CFK Verbundwerkstoff-Querachse</p> <p>Pick&Place-Modul für höhere Produktionsstückzahlen, höhere Prozessqualität, höhere Flexibilität und Verfügbarkeit</p>	<p>Sehr schnell und extrem präzise – der 3-Achs-Carbon-Ausleger für variable Nutzlasten und Zykluszeiten < 1 sek. Jetzt neue Applikation.</p>	<p>Gezeigt werden Servoantriebe und Maschinensteuerungen sowie Lösungen für die Handling- und Handhabungsindustrie.</p>	Annette Vorreiter, Specialist Media Armin Schlenk, General Manager Marketing 10. und 11. Oktober 2011 ganztags	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Presstreffs
Z								
ZIMM Austria	ZIMM Maschinenelemente GmbH + Co KG	5	5210		Die neue "GSZ-Serie" – Weiterentwicklung von der gutbewährten Z-Serie. Baugrößen von 2,5 bis 100 kN. Glatte Oberfläche, Korrosionsschutz, uvm.		Gunther Zimmermann, Geschäftsleitung	
ZS Automation	ZS Automation GmbH & Co.KG	7	7220	ständig individuelle Industrieroboteranlagen	Montagefreundliche individuelle Industrieroboteranlage, Standard-Industrieroboterzellen, Mobil einsetzbare Roboterzellen	raffinierte Sonderlösungen	Stefan Zeitler, Geschäftsführer	
ZTR	ZTR Rossmannek GmbH	5	5412	K-Serie, Steckverbinder aus technischem Kunststoff	K-Serie, Steckverbinder aus technischem Kunststoff	komplettes Verschraubungsprogramm, Zylinder, Ventile	Marc Rossmannek	

Bondexpo

NEUHEITEN
Bondexpo 2011

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
A								
ADACTECH	ADACTECH Technologies GmbH	7	7525	Mikrodosierventile MDV 3010 und 3020 zur präzisen Dosierung aggressiver Medien wie Cyanoacrylate oder anaerobe Kleber.	Volumendosiergerät VDH-1536-SR mit Servoantrieb ist mit neuer, leistungsfähigerer Steuerung ausgestattet.		Iris Jaskulski, Ltg. Marketing & ÖA, 10.10.2011 (14.00 bis 17.00 h)	
B								
BARTEC	BARTEC Dispensing Technology GmbH	7	7325		Heissverstemmen: alternativer Verbindungsprozess Plasmavorbehandlung: Gezielte Bauteiloberflächenmodifikation für bessere Haftungsergebnisse	- Heissverstemmen - Plasmavorbehandlung - Materialaufbereitungssysteme - Misch- und Dosiersysteme	Barbara Röder, Marketingassistentin	
Bodo Möller Chemie	Bodo Möller Chemie GmbH	7	7407	Araldite 2028, 2029, 2031, 2033, 2060/2061, AW/HW 4858 + 4859 Permabond 737, 2011, UV7141, HH131 Bluestar Caf99axadschw, Caf505pex, Caf530 DOW Betaforce, Betapress	Araldite 2000+, 2014-1, 2045, 2047-1, 2048(MMA) Permabond HM 071, MH 072, MM070 DOW Betaforce	hochwertige Klebstoffsysteme für verschiedenste Anwendungen, Klebstoffquiz während der Messe mit attraktivem Gewinn	Valentina L'Abbate, Marketing and Communication Manager	
C								
Cyberbond	Cyberbond Europe GmbH	7	7507	Mit dem Cyanacrylat CB 1116 kann Polystyrol (z.B. Styropor, Depron) schnell und zuverlässig verklebt werden.	Das mit großem Interesse aufgenommene CyberBook gibt es nun auch in Englisch. Es ist ein Leitfaden zum besseren Verständnis von Klebstoffen.	Cyberbond stellt mit dem LINOP CyberFlood 10 einen Flächenstrahler auf LED Basis zum Aushärten von UV bzw. lichthärtenden Klebstoffen vor.	Ulrich Lipper, Geschäftsführer	
D								
Diener	Diener electronic GmbH + Co. KG	7	7404	Plasmaanlage Typ Femto PC mit integrierter CE-Steuerung			Arkadi Konavko, 10.- 13.10.2011, ganztags	
DOSTECH	Dostech GmbH	7	7425			traqu, patentiertes 3D-AOI Inspektions System, tomographisches hochauflösende Gerät, pOCT ermöglicht Echtzeitaufnahmen im Nanometer Bereich	Hans Kübler; Boris Kübler	Auf der Messe

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
DYMAX	DYMAX Europe GmbH	7	7522-1	Die BlueWave® LED DX-1000 UV-Flächenlampe besitzt eine 385 nm LED als Leuchtmittel und kann zusätzlich zu einer Spotlampe umfunktioniert werden.	See-Cure Technologie visualisiert den Aushärtungszustand von Klebstoffen. UV-härtende Silikone härten wesentlich schneller als herkömmliche Silikone.	Lampen mit LED-Technologie sparen Kosten ein durch ihre hohe Lebensdauer, geringen Energieverbrauch und lange Wartungsfreiheit.	Petra Moser, Marketing Communications Specialist	Gerne zeigen wir Ihnen unsere Highlights und beantworten Ihre Fragen direkt an unserem Stand.
F								
Fichter	Fichter Maschinen GmbH	7	7426	Positioniersystem in Vakuumkammer beim Vakuumverguss Verschiebung Punkt zu Punkt oder Positionierung xy oder Rotation		Alle Antriebseinheiten sind außerhalb der Vakuumkammer positioniert	Jürgen Stiedl, Geschäftsführer, alle 4 Tage	Vortrag, Donnerstag 13.10.11, 11:45 Uhr
Fraunhofer IFAM	Fraunhofer-Institut für Fertigungstechnik und Angewandte Materialforschung IFAM	7	7427	Ab 2012 neues Personal-Qualifizierungsangebot zum Faserverbundkunststoff-Instandsetzer (FVK-Instandsetzer), u.a. im Kontext der DIN 27201	Weiterentwicklung des aktuellen Kursangebots des Fraunhofer IFAM in der Kleb- und Faserverbundkunststoff-Technik	Kursprogramm 2012 zu den Bereichen Kleb- und Kunststofftechnik mit neuem Lehrgang zum Faserverbundkunststoff-Instandsetzer Innovative »Pre-Applicable Structural Adhesives« (PASA®) – Vorapplizierbare Klebstoffe gemäß individueller Kundenanforderungen entwickelt.	Standbesetzung ansprechen bzw. Anne-Grete Becker unter Tel.: 0421-2246-568	Weiterbildung Klebtechnik und FVK; EBA-Anerkannte Stelle nach DIN 6701; Bitte Termin mit dem Standpersonal vereinbaren. F&E-Themen der Klebtechnische Fertigung/der Klebtechnologie. Bitte Termin mit dem Standpersonal vereinbaren.
G								
GRACO	GRACO BVBA	1	7521	VRM- und VPM-Dosiersysteme: Dosiersysteme mit variablen Verhältnissen, für Harz- und Pastenanwendungen		Hochvolumen-Dispenservorrichtungen für höchste Produktivität: Hohe Durchflussraten ermöglichen kürzere Zykluszeiten; genaue Dosierungsverhältnisse bedeuten weniger Abfall.	Lionel Descamps, Marketingspezialist	
H								
Henkel	Henkel AG & Co. KGaA	7	7509	System zur Förderung und volumetrischen Dosierung von 2K-Produkten aus 400 ml Doppelkartuschen	UV-LED Lichtquellen zur Klebstoffaushärtung als Punkt-, Linien- und Flächenstrahlereinheit im UVA-Bereich	Loctite 3090, Klebstoff für die unterschiedlichsten Materialien, spaltfüllend bis 5mm, und schnell aushärtend	Dirk Aschenbrenner, Leitung Gerätechnik, 10.-13.10. und Susanne Romahn, Marketing Communication, 10.-11.10.	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
K								
KIENZLE	Kienzle-Prozessanalytik GmbH	7	7608	KONTAmini/ LUBRImini Handmessgeräte zur Beurteilung von Oberflächenreinheit oder Schichten auf metallischen Substraten, Fluoreszenzmesstechnik	Inline messen in der Produktion, Beurteilung aufgetragener Schichten von Klebern, Primer, Ölen etc. auf Glas, Kunststoff, Verbundwerkstoffen etc.	zeitinteg. Fluoreszenz-Spektroskopie, Messköpfe im Kugelschreiberformat, leicht nachrüstbar in bestehende Produktions- und Verarbeitungslinien	Dr. Heribert Hohmann	während der gesamten Messe am Stand
Kraemer	Robert Kraemer GmbH & Co. KG	7	7428	Bremasin VP 5737 als Tackifier nach RAL UZ 113 für „Blaue Engel-Klebeanwendungen“ Bremasin VP 5770 ein extrem niedrigviskoses Weichharz nach RAL UZ 113 als Aufschmelzharz für Hartharze für „Blaue Engel-Klebeanwendungen“ Rokracure VP 5906 als hochmolekulares UV-Haftharz mit hohen Anforderungen an Verformbarkeit und Dehnung für besonders elastische Klebeanwendungen			Gerard Jakubowski nach telefonischer Vereinbarung: 0173 60 97 303	Messestand
M								
MODERNE	MODERNE elemat GmbH	7	7201			Prescale Druckmessfolien. Druckkraft wird durch die Intensität der Verfärbung dieser Messfolien sichtbar gemacht. Z.B. wird die Überprüfung der Drücke bei Montage- und Klebeaufgaben möglich.	Axel Preu, Vertrieb, 10.10.2011, 10:00 - 13:00 Uhr	Messestand
N								
NETZSCH	NETZSCH Mohnopumpen GmbH	7	7520	Dosierventil für abrasive Medien; Pastenaufbereitung: Homogenisierung sedimentierender Medien als Vorbereitung zum weiteren Verarbeitungsprozess	Pufferspeicher: Ausgleich von Druckschwankungen bei langen Schlauchleitungen für konstanten Vordruck zum hochgenauen Dosieren	Microdispenser: Dosierpumpe für Fördermengen im µl - Bereich	Heidi Dörner, Marketingassistentin (nicht auf Messestand vertreten!)	
P								
Panacol	Panacol-Elosol GmbH, Dr. Hönle AG	7	7506	Metalle kleben mit der Structalit 880X-Reihe: herausragende Festigkeit, extrem beständig (sogar in Öl-Lagerung), variable Fließlängen.	UV-Systemtechnologie: Hervorragendes Zusammenspiel der chemischen Produkte der Panacol mit den High-end UV-Aushärtegeräten der Dr. Hönle AG	Schnelle und zuverlässige Aushärtung von Klebstoffen bei geringem Energieaufwand mit den leistungsstarken UV-LED Strahlern der Dr. Hönle AG .	Oliver Köhler (Panacol), Wolfgang Fitzner (Panacol), Florian Diermeier (Dr. Hönle AG)	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Plasma	Reinhausen Plasma	7	7429		plasmabrush® PB2 Integrationspaket, Plasmagerät für die industrielle Vorbehandlung vor dem Verkleben mit umfassender Prozessüberwachung.		Doris Schulz, Doris.Schulz@ PresseTextSchulz.de, +49 0711 / 854085	
PROTAVIC	PROTAVIC-INTERNATIONAL	7	7523	ACA 20500 – 17 W/m.K wärmeleitfähige klebstoffe / ANE 10712 – sehr schnell aushärtende Epoxid-Klebstoffe / PTS 40324 – wärmeleitfähiger Silikonklebstoff	Momentan viel F&E-Arbeit für bessere, temperaturbeständige UV-Klebstoffe und Beschichtungen sowie flexibilisierte UV-Systeme für CTE-Fehlanspassungen	Lösemittelfreie, sehr wärmeleitfähige Klebstoffe, klar wie Wasser, nicht-vergibende Produkte für LED- und Glas-Baugruppen, hohe elektrische Leitfähigkeit	Jochen Schuermans, am besten morgens oder abends einen Termin vereinbaren (vor oder nach der Messe)	Keine geplant
R								
RAMPF	RAMPF Holding GmbH & Co. KG	7	7501	RAMPF BIO-Systeme auf Basis nachwachsender Rohstoffe zum nachhaltigen Dichten, Kleben, Vergießen und Gestalten.		Kompakt-Dosieranlage DC-CNC. Die flexible Lösung für zuverlässiges Kleben, Dichten, Vergießen. Auch für die Verarbeitung von Biopolymeren geeignet.	Ulrike Jacob, Pressereferentin, ulrike.jacob@ rampf-holding.de; Hartmut Storz, Vertriebs- und Marketingleiter, 10.-13.10.2011, 09.00-17.00 Uhr	
S								
Scheugenpflug	Scheugenpflug AG	7	7418	selbstkalibrierenden und vollständig autonomen Füllstandssensor für Materialaufbereitungsanlage verringert Materialverbrauch und Zeit		Sensor ist vorgeeicht und kalibriert sich bei Befüllung von selbst. Minim. Füllstand reicht für Aktivierung. Inkl. automatische Überfüllsicherung	Marco Murgia, Vertrieb (ganze Messe)	
T								
TC Kleben	Technologie-Centrum Kleben GmbH	7	7330	klebtechnisches Zentrum	Anerkannte Stelle gem. DIN 6701-2 Kleben im Schienenfahrzeugbau.	Ausbildung zum EAE; EAS: EAB klebtechnische Sonderkurse klebtechnische Beratung Klebstoffauswahl Prozessaudits	Anette Detert, Dozentin 10.10.-11.10.2011, 09:00 - 16:30 Uhr; Julina Band, Geschäftsführer 12.10.-13.10.2011 09:00 - 16:30 Uhr	
TECHNO-PARTS	TECHNO-PARTS GmbH, Dichtungs- und Kunststofftechnik	9	9216			1-K und 2-K Klebstoffe für Metalle, Gummi und Kunststoff. Montagekleber, Epoxidharz-Klebstoffe, anaerob härtende Klebstoffe und Cyanacrylat-Klebstoffe.	Herr Dipl.-Ing. Dietmar Woyciniuk (Geschäftsführer)	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
TIGRES	Tigres Dr.Gerstenberg GmbH	7	7524	Entladungsüberwachung der einzelnen Plasmaentladungen des Plasma-Blaster Multi-MEF durch Messung elektrischer Parameter und optischer Signalübergabe.	Erhöhte Lebensdauer der Elektroden bei Plasmaanwendungen. Corona GUN 2 – Weiterentwickelte Version der bekannten Corona GUN.	Entladungsüberwachung der einzelnen Plasmaentladungen an einem Plasma-Blaster MEF7/56 für homogene Entladungen bis 56 mm Wirkbreite.	Timo Landahl, Verkauf, ganztägig	
U								
UHU	UHU GmbH & Co. KG	7	7504	Das neue UHU Dichtstoff-Sortiment: Silikone, Spezialsilikone , Acryle und nützliche Arbeitshilfen für perfekt gelungene Fugen im und am Haus.		UHU PLUS ENDFEST 300 UHU greenit kraftkleber (flüssig) wärmebest bis 125 °C; UHU greenit kompakt-kraft (gel) wärmebest bis 125 °C UHU ULTRA MONTAGEKLEBER	Stefan Hilbrath, Handelsbereichsleiter Industrie + Handwerk, 10.10.-13.10.11	
V								
ViscoTec	ViscoTec Pumpen- u. Dosier-technik GmbH	7	7411			ViscoTreat-Inline und ViscoTreat-Im: für eine gleichmäßige u. zuverlässige Inline Materialversorgung mit gleichzeitiger Entgasung	Manuela Plenk, Marketing, 25.08.2011	
Y								
YASKAWA	YASKAWA Europe GmbH	7	7406	Der 6-achsige MOTOMAN MA1800 zeichnet sich durch seine hervorragenden Leistungen für alle Anwendungen aus.	Komplette Medienführung erfolgt durch Oberarm & Handachsen, was Störkonturen verringert & zu einer Erweiterung des nutzbaren Arbeitsbereiches führt.	Mit seiner Traglast von 15 kg ist das Einsatzgebiet des 6-achsigen MOTOMAN MA1800 breit gestreut.	Marion Reisert, Marketing/PR/ Communications Mail: marion.reisert@yaskawa.eu.com, Tel. +49(0)8166-90-203	keine



P.E. Schall GmbH & Co. KG
Gustav-Werner-Straße 6 · D - 72636 Frickenhausen · Fon +49 (0) 7025.9206 - 0
Fax +49 (0) 7025.9206 - 620 · info@schall-messen.de · www.schall-messen.de